

La lettre d'information du Syndicat de Production d'Eau Potable Auch-Aubiet



DISTRIBUTION DES RÔLES

Le SPEPAA a retenu en juillet 2022 le groupement EGIS-Eten Environnement comme conducteur d'opérations :

- ▶ **EGIS** est en charge du pilotage général de l'opération, de l'assistance à la désignation des entreprises et du suivi des travaux de la future usine de production d'eau potable.
- ▶ **ETEN Environnement** est en charge de la rédaction et du suivi des dossiers réglementaires.

En 2023, le SPEPAA a retenu les entreprises suivantes :

- ▶ **NALDEO**, pour la mission de maîtrise d'œuvre des travaux de réhabilitation des réservoirs de Lescat.
- ▶ **BOUBEE DUPONT**, pour la mission de maîtrise d'œuvre des travaux de conduites, pompage et réservoir neuf.
- ▶ **LERM**, pour les investigations de génie civil au sein des réservoirs de Lescat.
- ▶ **SOCOTEC** pour la mission de Coordonnateur Sécurité et Protection de la Santé et de responsable du Bureau de Contrôle technique.

PRÉPARATION À LA CONSTRUCTION DE LA FUTURE UNITÉ DE PRODUCTION D'EAU POTABLE

Octobre et novembre ont permis la vidange des réservoirs de Lescat l'un après l'autre, avant que les investigations de génie civil ne soient menées.

Les maîtres d'œuvre travaillent actuellement à la conception du programme des travaux à valider par le SPEPAA au premier trimestre 2024.

Les travaux de construction de la future unité de production d'eau potable à proprement parler font l'objet d'un appel d'offres (selon une procédure de conception-réalisation) actuellement en cours.

Les entreprises sont invitées à remettre leurs offres en décembre 2023. L'attributaire du marché sera retenu au second trimestre 2024. Le chantier débutera, après autorisation préfectorale, à partir du 4^{ème} trimestre 2024 pour une durée de près de 20 mois.

Parole



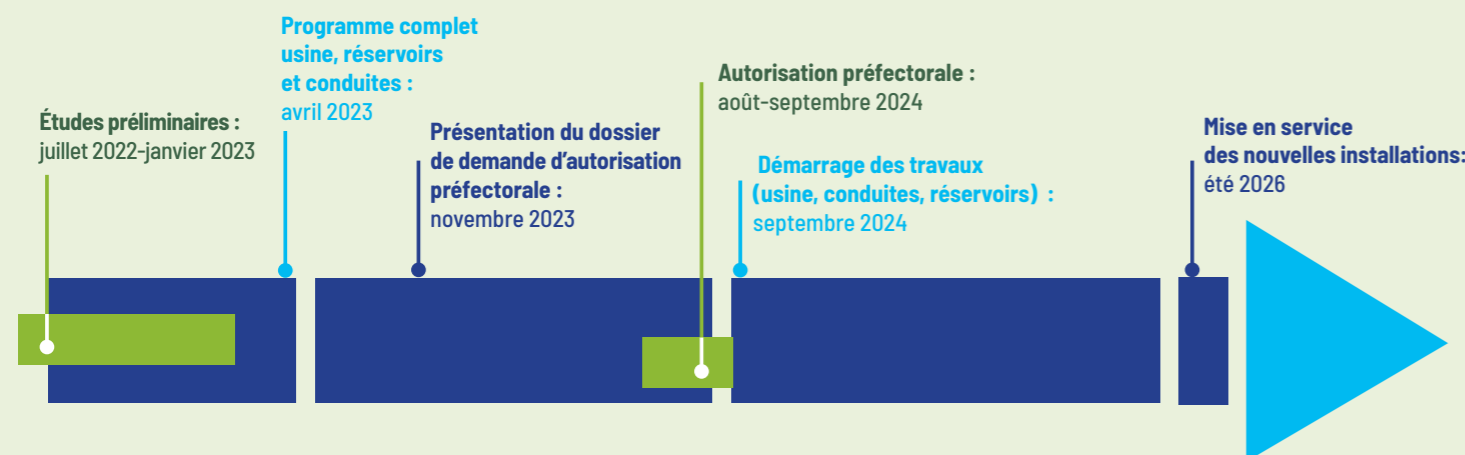
L'année 2024 sera marquée par **les études techniques et réglementaires**, incontournables pour réunir les bonnes conditions de réalisation de cette opération.

La conception de la station de production d'eau potable, la pose de 40 km de canalisations et la construction d'un réservoir d'eau potable demandent une bonne collaboration de tous les services intervenants dans le domaine de l'eau comme l'Agence Régionale de Santé, la Direction Départementale des Territoires, l'Agence de l'eau, le Département du Gers, les bureaux d'études, le SPEPAA et les entreprises. Cette mutualisation d'expertises permettra de proposer au SPEPAA la solution la plus adaptée pour notre territoire.

Bernard Pensivy, Président du SPEPAA



LES PHASES-CLÉS DU PROGRAMME HYDRO-LIEN



Sommaire

DOSSIER : DE L'EAU BRUTE À L'EAU POTABLE	P.2
ACTUALITÉS : DISTRIBUTION DES RÔLES	P.4
ACTUALITÉS : PRÉPARATION À LA CONSTRUCTION DE LA FUTURE UNITÉ DE PRODUCTION D'EAU POTABLE	P.4

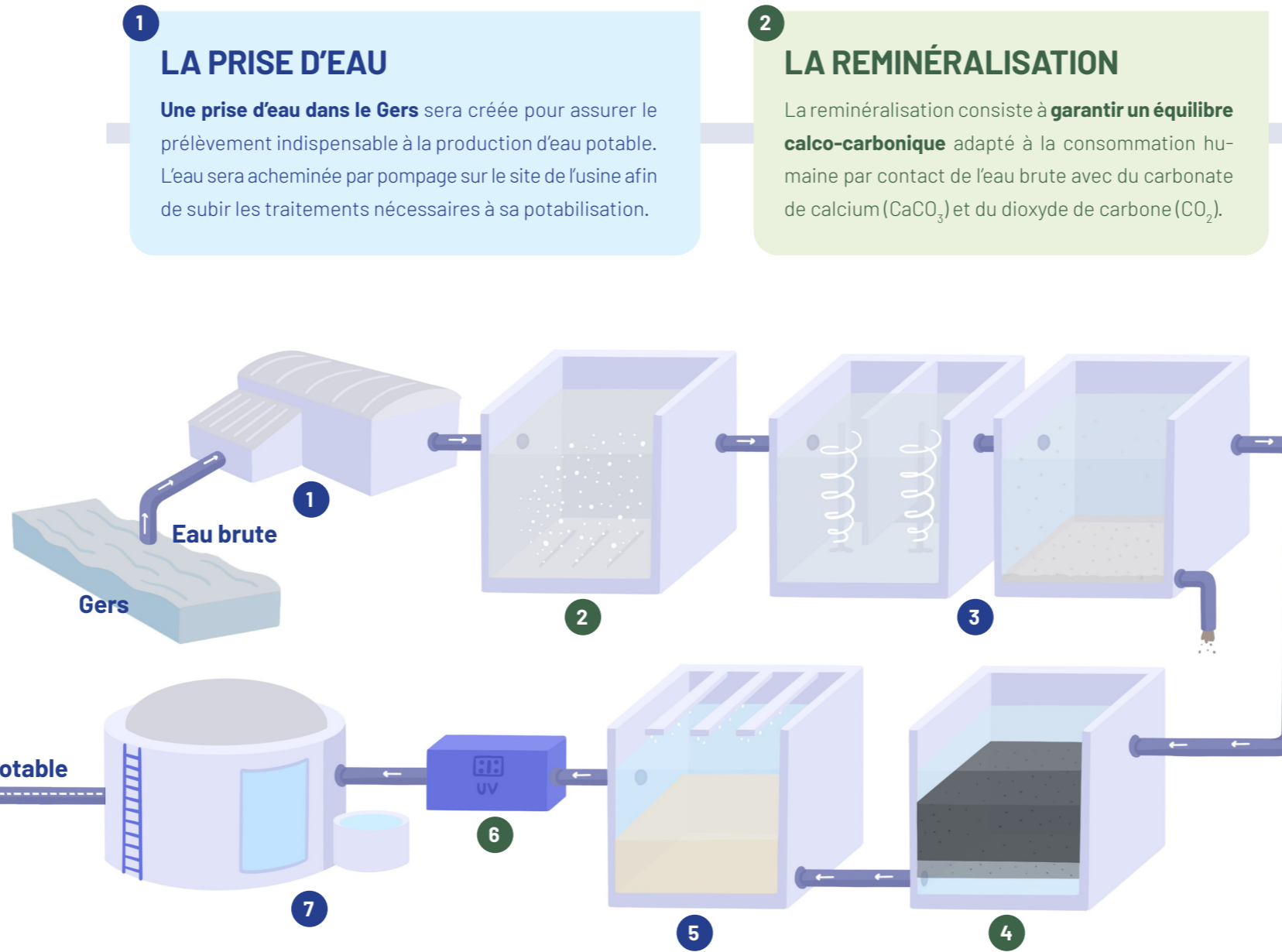
DE L'EAU BRUTE À L'EAU POTABLE

L'alimentation de la future unité de production d'eau potable d'une capacité de 700 m³ /h, s'effectuera par pompage dans le Gers, au lieu-dit Beauchamps sur la commune de Pavie.

Afin que les habitants des 15 communes fournies par le Syndicat de Production d'Eau Potable Auch-Aubiet bénéficient d'une eau potable répondant aux exigences croissantes en matières de qualité, le traitement de l'eau brute nécessite une gestion performante et adaptable à ces nouvelles normes qualitatives.



Réservoirs de Lescat



1 LA PRISE D'EAU
Une prise d'eau dans le Gers sera créée pour assurer le prélèvement indispensable à la production d'eau potable. L'eau sera acheminée par pompage sur le site de l'usine afin de subir les traitements nécessaires à sa potabilisation.

2 LA REMINÉRALISATION
La reminéralisation consiste à **garantir un équilibre calco-carbonique** adapté à la consommation humaine par contact de l'eau brute avec du carbonate de calcium (CaCO₃) et du dioxyde de carbone (CO₂).

3 LA COAGULATION-FLOCCULATION-CLARIFICATION
La coagulation est la **déstabilisation des particules par addition puis mélange sous agitation importante d'un réactif appelé le coagulant**. La floculation est l'**agglomération lente des particules en microflocs** qui s'agrègent ensuite en flocons plus volumineux décantables. La clarification **est l'étape d'élimination des flocons**. L'eau clarifiée est récupérée par des goulottes en surface. Les matières décantées, les boues de décantation sont séchées puis évacuées du site vers des filières de recyclage.

4 L'ÉLIMINATION DES PESTICIDES
Le traitement des pesticides se fait par le **couplage inter-ozonation et adsorption sur charbon actif**. L'oxydation préalable par l'ozone permet de casser et de transformer les molécules pour mieux les éliminer grâce au charbon actif. L'inter-ozonation est une technologie qui améliore l'abattement des pesticides et de leurs métabolites.
Le contact de l'eau avec le charbon actif permet d'éliminer les pesticides par un phénomène d'adsorption. Le charbon actif est recyclé et n'est pas mélangé aux boues de décantation de la phase de traitement précédente.

8 LE STOCKAGE DE TÊTE
L'unité de production d'eau potable disposera d'un réservoir de tête de 1 400 m³, mais la véritable réserve d'eau potable sera assurée par les réservoirs de Lescat avec un stockage de 23 000 m³ **qui correspond à près de 3 jours de consommation moyenne.**

7 LA MISE À L'ÉQUILIBRE ET LA DÉSINFECTION
Il s'agit de **vérifier le PH, de l'ajuster si nécessaire** à une valeur légèrement supérieure à 7. La chloration dans une bache dédiée **assure l'élimination des bactéries et des virus et protège la conduite d'adduction d'eau potable** vers les réservoirs de Lescat.

6 LE TRAITEMENT UV
Les analyses effectuées depuis plusieurs années sur les eaux du Gers n'ont pas détecté la présence de parasites Cryptosporidium et Giardia. Un traitement UV **assure la destruction de ces parasites au même titre que celle des virus, bactéries, cyanobactéries**. Il est donc prévu d'intégrer à la conception de l'usine le process UV pour installation future mais sans fournir cet équipement pour le moment.

5 LA FILTRATION
L'objectif de la filtration **est de terminer la clarification des eaux commencée lors de la décantation**. La filtration sur sable permet d'obtenir des valeurs de turbidité très faibles et d'éliminer une partie de la pollution bactériologique. Les filtres sont composés d'une ou plusieurs couches de sable d'une hauteur variant entre 0,60 m et 1,20 m. Un lavage à l'air surpressé et à l'eau permet de décolmater les filtres et d'évacuer les eaux de lavage vers la filière spécifique de traitement des eaux sales.